



PRIMAT TOVARNA KOVINSKE OPREME D.D.

PRIMAT d.d. Maribor

Industrijska ulica 22
SLO - 2000 MARIBOR

Telefon: ++386 2 25 07 600

Fax: ++386 2 25 12 649

E-mail: info@primat.si

Spletna stran: <http://www.primat.si>



Začetki proizvodnje blagajn



Zgodovina PRIMAT-a

9. november 1901

g. Franc SCHELL prejme prvi obrtni list za opravljanje ključavničarske obrti. Osnovna dejavnost je bila izdelava železnih blagajn.

1931

V sodni register vpisana ustanovitev družbe "SCHELL in DRUG", družbe z omejeno zavezo v Mariboru. Zaradi sprememb lastniških deležev se družba preimenuje v "Tovarno blagajn, družba z omejeno zavezo v Mariboru".

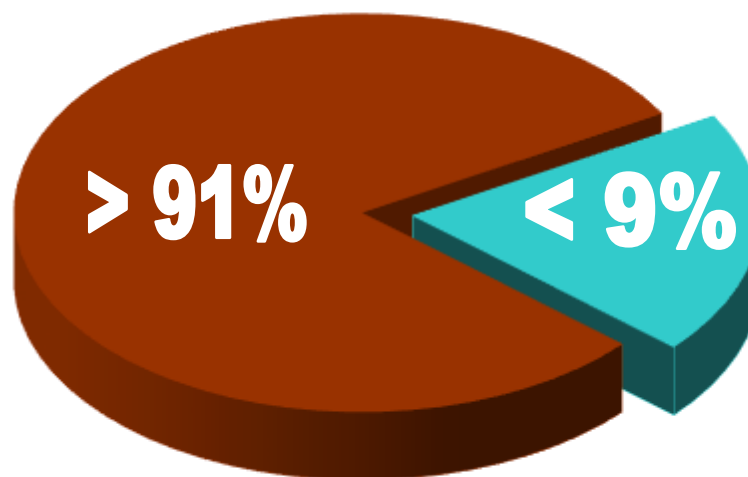
V začetku druge svetovne vojne je bila tovarna zaplenjena in preimenovana v "Kassenfabrik G.m.b.H. Marburg".

Zgodovina PRIMAT-a

- 1947** Po osvoboditvi je bila nemška zaplemba razveljavljena. Tovarna se je spet imenovala “Tovarna blagajn, družba z omejeno zavezo v Mariboru”. Leta 1947 je bila nacionalizirana in je prešla v sklop “Mestnega podjetja Tovarna blagajn Maribor – Košaki”.
- 1949** Z združitvijo “Tovarne blagajn”, “Tovarne nožev”, “Mestne izdelovalnice tehtnic in izdelovalnice pisarniških potrebščin” je nastala “Industrija kovinskih izdelkov – IKI Maribor”.
- 1961** Podjetje se je preimenovalo v “Tovarna kovinske opreme PRIMAT, Maribor, Klavniška 22” (sedanja Industrijska ulica 22) in nadaljevalo s proizvodnim programom varnostne opreme proti vlomu in požaru, blagajn, trezorjev, varnostnih omar in kovinskega pohištva.
- 1996** Podjetje je bilo organizirano v delniško družbo “PRIMAT tovarna kovinske opreme d.d., Maribor”.

Proizvodni program

**Varnostna
oprema**



**Kovinsko
pohištvo**

Prodajni trgi

- ▶ Glavni prodajni trg: EVROPA
- ▶ Prekomorski izvoz
- ▶ Baza strank
- ▶ Letna prodaja



Proizvodni program Varnostna oprema

► **BLAGAJNE ZA BANČNE AVTOMATE** skladno z EN 1143-1 - Serije BANKPRIM

- Redne varnostne stopnje: CEN L, 1, 2, 3, 4, 5
- Nadgrajene varnostne stopnje:
 - a) Blagajne za bančne avtomate stopnje EX – proti napadom s trdimi eksplozivi
CEN 4 EX
 - b) Blagajne za bančne avtomate stopnje GAS – proti napadom s plinom
CEN 3 GAS
CEN 4 GAS
 - c) Blagajne za bančne avtomate stopnje EX + GAS – proti napadom s trdimi eksplozivi in plinom
CEN L EX + GAS
CEN 1 EX + GAS
CEN 3 EX + GAS
CEN 4 EX + GAS




EN 1143-1	REGULAR SECURITY GRADE	GAS VERSION	EX VERSION	EX+GAS VERSION
CEN L	✓			✓
CEN 1	✓			✓
CEN 2	✓			
CEN 3	✓	✓		✓
CEN 4	✓	✓	✓	✓
CEN 5	✓			

➤ PROSTOSTOJEČE BLAGAJNE

skladno z EN 1143-1 - Serije STARPRIRIM

Skupaj 137 certificiranih modelov:

- Varnostna stopnja CEN N 6 modelov
- Varnostna stopnja CEN 1 37 modelov
Serijske ALPHA, BETA, GAMA
- Varnostna stopnja CEN 1 10 modelov
Serijske 25-SB
- Varnostna stopnja CEN 2 29 modelov
- Varnostna stopnja CEN 3 27 modelov
- Varnostna stopnja CEN 4 10 modelov
- Varnostna stopnja CEN 4-EX 2 modelov
- Varnostna stopnja CEN 5 16 modelov



➤ PAMETNE BLAGAJNE

- Varnostna stopnja CEN 1
- Varnostna stopnja CEN 2
- Varnostna stopnja CEN 3



➤ **Trezorska vrata**

skladno z EN 1143-1

Serije DOORPRIM

- Varnostna stopnja CEN N, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9



➤ **Trezorski prostori v modulni gradnji**

skladno z EN 1143-1

Serije MODULPRIM

- Varnostna stopnja CEN N, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9



➤ **Trezorski prostor v masivni gradnji**

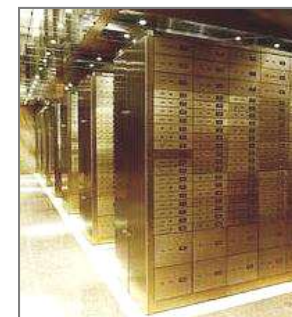
skladno z EN 1143-1

Serije MASSIVPRIM

- Redna varnostna stopnja CEN 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
- Nadgrajena varnostna stopnja CEN 9-CD, 10-CD, 11-CD, 12-CD, 13-CD



- **Najemniški trezorji / sistem 24-urnega dostopa**
skladno z EN 1143-1 – Varnostna stopnja CEN 5 in 8



- **Varnostne blagajne - Serieje ALPHAPRIM**
skladno z EN 14450 – Varnostna stopnja S1
10 modelov



- **Varnostne blagajne - Serieje VARPRIM**
skladno z EN 14450 – Varnostna stopnja S1
5 modelov



- **Ognjeodporne varnostne omare - Serieje VO-A**
5 modelov





- **Omare za orožje**
3 modeli

- **Pultne blagajne**
3 modeli



- **Depozitne blagajne**
10 modelov

- **Dnevno - nočni trezorji**
 - * Mehanska izvedba
 - * Elektronska izvedba
 - dostop z magnetno kartico ali s črtno kodo



- **Posebni izdelki**



Proizvodni program Kovinsko pohištvo



arhivske omare



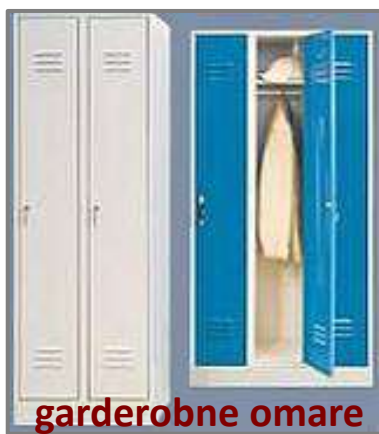
kartotečne omare



omare za načrte



regali
(fiksni in prevozni)



garderobne omare



Prekatniki



Prekatniki

Poslanstvo, vizija, vrednote

Poslanstvo

V PRIMAT-u z osredotočenostjo na razvoj novih izdelkov in proizvodno učinkovitostjo skrbimo za zadovoljevanje kupcev s kakovostnimi izdelki in kompleksnimi storitvami.

PRIMAT je v rast usmerjeno podjetje z namenom zagotoviti varnost za zaposlene in poskrbeti za stabilen donos delničarjev.

Vizija

PRIMAT je odločen postati podjetje, ki bo na temeljih vrhunskega znanja ponujalo kompleksne varnostne storitve in tako fleksibilno zadovoljevalo vrednote kupcev ter posledično vplivalo na razvoj industrijske panoge.

Vrednote

Pri poslovanju nam je pomembno:

- tradicionalno dobro ime, zanesljivost in kakovost,
- razvojna naravnost,
- visoka ekspertna znanja zaposlenih, njihova lojalnost in ambicioznost,
- hitra odzivnost,
- spoštovanje do ljudi in okolja.

Odgovornost do okolja

PRIMAT se zavzema za prepoznavanje, obvladovanje in spremljanje okoljskih vidikov.



Prizadevamo si zmanjšati vpliv našega poslovanja in izdelkov na okolje, hkrati zagotavljamo inovativne izdelke in rešitve, ki pomagajo podjetjem in odjemalcem zmanjšati vpliv na okolje.



PRIMAT deluje odgovorno do okolja in ljudi, ki so odjemalci naših izdelkov.



Naši tehnološki postopki so skrbno izbrani v odgovornosti za soljudi ter naravnega in ekonomskega okolja.



PRIMAT-ovi izrabljeni izdelki zagotavljajo varno in okolju prijazno razgradnjo, reciklažo, obdelavo in odstranjevanje.



Zagotavljamo okolju prijazne izdelke, ki so v skladu z EU RoHS direktivo.

Trajnostni razvoj

Zavezanost trajnostnemu razvoju je zavestna odločitev PRIMAT-a.



Naše delovanje temelji na odgovornosti do ljudi okoli nas, narave in ekonomskega okolja.



Ustvarjamo pozitivne dolgoročne učinke danes.



Razvijamo okolju prijazne izdelke in tehnologije, zmanjšujemo emisije, smo previdni pri ravnanju z odpadki in stremimo k učinkoviti rabi naravnih virov.

Prednosti

- ▶ Tradicionalno dobre ime, zanesljivost in kakovost.
- ▶ Razvojna naravnost.
- ▶ Visoka ekspertna znanja zaposlenih, njihova lojalnost in ambicioznost.
- ▶ Hitra odzivnost.
- ▶ Tesno sodelovanje z evropskimi inštituti za testiranje in certificiranje izdelkov ter bogate izkušnje na tem področju.
- ▶ Nenehno vlaganje v proizvodnjo varnostne opreme z namenom zagotavljanja visoke kakovosti izdelkov in stabilne proizvodnje.
- ▶ Kakovost izdelkov in storitev.
- ▶ Spoštovanje do ljudi in okolja.
- ▶ Prijaznost in ustrežljivost.

Zmogljivosti

- 1. PRIMAT ima 12 kompletov grafičnih postaj, povezanih v omrežje in internet. Razpolagamo s programsko opremo:**
 - Windchill PDM Essentials
 - Creo 2.0
 - AUTOCAD 2013, ZWCAD 2016
 - Windows 10 / Windows 7 professional
 - Microsoft Office.
- 2. PRIMAT ima lastne inženirske zmogljivosti, tako za razvoj in konstruiranje varnostnih vsebnikov, kot tudi za pripravo raznih orodij in priprav.**
- 3. Lastne prototipne zmogljivosti, potrebne za testiranje izdelkov.**

- 4. Zagotavljanje dogovorjenih dobavnih rokov.**
- 5. PRIMAT blagajne so izdelane iz kovine in betona, zaradi česar so to naravni proizvodi, ki so po uporabi primerni za redna odlagališča.**
- 6. Odlično znanje tujih jezikov
(angleški, nemški, francoski, španski, hrvaški, srbski,...).**

Poslovna odličnost



DA, kupce želimo navdihniti z:

nenehnimi izboljšavami in poslovno odličnostjo na vseh področjih našega delovanja.

Z odličnostjo na visoki ravni v PRIMAT-u zagotavljamo znanje in izkušnje, ki si jih zaslužijo naši kupci.

Poslovno odličnost vgrajujemo v vsa področja našega delovanja.

Želimo stalno izboljševati naše procese, vodenje, upravljanje in partnerske sodelave na vseh področjih.



PRIMAT udeležba: European Foundation for Quality Management
– EFQM priznanje za poslovno odličnost v letu 2012.

Priznanja kupcev: Ponosni smo na številna priznanja naših kupcev.

Certifikati

ISO 9001 - od 1995

Določamo metode za preprečevanje napak, zmanjšanje neskladnosti, zmanjševanje dela in stroškov zaradi napak ter nadzorovanje učinkovitosti izboljšav.

Merimo rezultate glede na postavljene cilje. Usmerjeni smo h kupcu in stremimo za najboljše zadovoljevanje vseh udeležencev. Prvi certifikat kakovosti ISO 9001 smo pridobili že leta 1995.

Politiko kakovosti razumemo kot sistematično določanje politike in ciljev kakovosti, identificiranje in določanje ključnih procesov za doseganje ciljev, določanje in uporabo meril za ocenjevanje uspešnosti procesov in iskanje priložnosti za izboljševanje uspešnosti procesov.

ISO 14001 - od 2005

V PRIMAT-u dokazujemo svojo odgovornost do okolja s certifikatom ISO 14001 že od leta 2005, ko smo prejeli prvi certifikat.

Dokazujemo, da smo okoljsko ozaveščeni. Razumemo, da narava ne potrebuje ljudi; ljudje potrebujemo naravo.

Dokazljivo prepoznavamo, obvladujemo in spremljamo okoljske vidike v družbi, vodimo in izboljšujemo celotni sistem.

BS OHSAS 18001 - od 2011

V okviru politike trajnostnega razvoja in družbene odgovornosti dokazujemo, da prepoznavamo tveganja v delovnem okolju, jih vrednotimo in obvladujemo.

Izkazujemo učinkovitost vodenja zdravlja in varnosti tako, da upravljamo tveganja in izboljšujemo učinke svojih dejavnosti, proizvodov in storitev.

EN 50001 - od 2011

V okviru politike trajnostnega razvoja in družbene odgovornosti želimo sistemsko nadzorovati in zmanjševati porabo energije. Razvijamo energetske politike s konkretnimi cilji, vzpostavljamo aktivnosti za zmanjšanje in nadzor nad porabo energije, preverjamo prihranke energije in načrtujemo izboljšave.



Proizvodne zmogljivosti

- ▶ Visoka stopnja avtomatizacije: laser, CNC upogib, robotsko varjenje, uporaba priprav in orodij.
- ▶ Kontinuiran tok proizvodnje.
- ▶ Uporaba principov vitke proizvodnje.
- ▶ Visoka stopnja urejenosti proizvodnje (proste transportne poti, namenska skladišča za različne operacije, namenski prostor za odpremo, urejena območja za vhodne in izhodne materiale).
- ▶ Visoka stopnja inženirske in tehnične podpore.
- ▶ Visoka fleksibilnost proizvodnih kapacitet.
- ▶ Navodila za proizvodne procese so jasno pripravljena in uporabljena s strani procesorjev.
- ▶ Delovna sila je fleksibilna z dosti navzkrižne usposobljenosti.
- ▶ Merjenje učinkovitosti.
- ▶ Za novo zaposlene se izvajajo osnovna uvodna izobraževanja.
- ▶ Predstavniki proizvodnje so aktivno vključeni v procese izboljševanja kvalitete.
- ▶ Načrtovanje proizvodnje – NAVISION.
- ▶ Programi preventivnega vzdrževanja.

Proizvodni procesi – oprema

- 1. RAZREZ**
- 2. UPOGIB**
- 3. VARJENJE**
- 4. POLNJENJE Z BETONOM**
- 5. BARVANJE**
- 6. MONTAŽA**

Laserski razrez – CNC laserska stroja



Laserska stroja TRUMPF - TRULASER 3030 z možnostjo nadgradnje.

Glavne tehnične karakteristike:

	1. stroj	2. stroj
Moč:	3,2 kW	4,0 kW
Delovna površina:	3060 x1530 mm	3060 x1530 mm
Max. debelina pločevine:		
Jeklana pločevina:	20 mm	25 mm
Nerjaveče jeklo:	12 mm	15 mm
Aluminij:	8 mm	10 mm
<u>Hitrost premikov osi:</u>		
X-os:	60 m/min	85 m/min
Y-os:	60 m/min	85 m/min
Natančnost razreza:	E 0,03	E 0,03
Najmanjša dolžinska mera za programiranje:	E 0,001	E 0,001

Stroja sta opremljena z dvigalom za avtomatsko nalaganje in razlaganje materialov.

Program omogoča prenos načrtov na laserski stroj iz naše podatkovne baze, kar pripomore k skrajšanju časa proizvodnje. Kombinacija programov Creo 2.0 in AUTOCAD s TOPS 60 (laserki stroji).

Upogib – CNC upogibni stroji



2 Upogibni stroji TRUMPF Model TruBend 5130

Glavne tehnične karakteristike:

Upogibna moč:	1300 (kN)
Dolžina upogiba:	3230 mm
Število osi:	4
Drive:	TRUMPF TASC 6000
Natančnost:	
X-os:	0,005 mm
Y-os:	0,04 mm
Dodatna oprema:	orodje

Dosegljivost TRUMPF orodij.

Programska oprema Tops 600 za programiranje upogiba na osnovi Creo 2.0 ali AUTOCAD načrtov.

Varjenje

- a) Obločno varjenje – ročno.
- b) Točkovno varjenje: Omega profili in navojniki.
Prednost: lepši zvar, manj brušenja po varjenju.
- c) Robotsko varjenje.



Polnjenje z betonom



Sestoji iz:

- 4 silosi za posamezne sestavine betonske mešanice
- Transportni pas za sestavine
- Mešalec: kapaciteta 500 l
- Transportni pas za vlivanje betonske mešanice v blagajne
- 2 vibracijski mizi
- Kontrolna enota.

Sistem omogoča avtomatski prenos sestavin.

Programska oprema za določanje betonske mešanice (programiranje do 100 mešanic).

Protokol – zapis datuma, recepture, dejanske količine doziranih komponent.



Barvanje



- Čiščenje blagajn
- Kitanje in brušenje blagajn
- Barvanje (strukturni efekt)
- Sušenje

Barvanje



Montaža



- ▶ Montažna linija z visoko kvalificiranimi monterji
- ▶ Končna kontrola
- ▶ Pakiranje, odpošiljanje





Hvala za Vašo pozornost!

